

intonaci

FG ROMA

Intonaco di fondo fibrorinforzato



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, calce idrata, legante idraulico, fibre sintetiche ed additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

FG Roma viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ ed in sacchi da 30 kg su pallet con estensibile. Disponibile esclusivamente presso lo stabilimento di Colleferro.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso FG Roma, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto che porterebbe ad una diminuzione delle resistenze meccaniche.

Per l'applicazione operare come segue: dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso FG Roma, e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione operando ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 1-2 cm per mano. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio.

Il prodotto così applicato, dopo circa 4 ore, può essere "grattato" e si presta alla sistemazione degli angoli per la successiva finitura con malta fina, che deve essere eseguita entro le 24-48 ore successive a seconda delle condizioni termometriche esterne.

Qualora ciò non sia possibile è consigliato l'impiego, prima dell'esecuzione della malta fina, di un primer tipo il nostro PRG 10, allo scopo di impedire la disidratazione ed il successivo distacco della finitura stessa. Se la finitura è di tipo rivestimento plastico o a spessore, deve essere applicato in ragione di 2-3 mm, sempre "fresco su fresco", lo stesso FG Roma e successivamente frattazzato.

Campi di impiego

FG Roma può essere utilizzato per intonacare interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco. Strutture in calcestruzzo liscio devono essere preventivamente rinzaffate con il nostro RG 12. FG Roma non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per supporti particolari consultare il nostro servizio tecnico. La composizione di FG Roma lo rende idoneo anche per interventi di restauro.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco FG Roma di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti idraulici ed aerei, fibre sintetiche ed additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 14 kg/m² per spessore di 1 cm. Lo spessore minimo di applicazione dovrà essere di 1,5 cm.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Peso specifico	1450 kg/m ³ deter. in caduta lib.
Diametro massimo	1,2 mm
Tempo di lavorabilità su laterizio	20 min
Ritiro plastico	assente in cond. termoigr. stand.
Acqua d'impasto	21% ca.
Resa teorica	14 kg/m ² per spessori 1 cm
Spessore minimo di applicazione	1,5 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	1,2 N/mm ²
Res. mecc. a compr. a 28 gg (cat. CS II)	2,5 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	7
Assorbimento d'acqua	W0
Adesione su laterizio	0,5 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,40 W/mK (valore tabulato)

Avvertenze

Non mescolare FG Roma con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare FG Roma con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

