



F.76 Malta espansiva colabile

Malta cementizia fluida espansiva per ancoraggi.
Interni ed esterni.
USO PROFESSIONALE.



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Ancoraggio di macchine utensili mediante colatura sottopiastra;
- ancoraggio di spinotti in acciaio a murature in calcestruzzo;
- ancoraggio di carpenterie metalliche;
- riempimenti di giunti rigidi fra elementi in calcestruzzo;
- esecuzione di sottomurazioni;
- ripristini di giunti in ponti stradali (per colatura nelle armature);
- esecuzione di riporti di spessore in genere (**spessore minimo 5 mm**);
- riparazione di crepe e fessurazioni in massetti cementizi anche riscaldanti.

CONTROINDICAZIONI

- Non miscelare con altri leganti ed additivi;
- non applicare a temperature inferiori a +5°C;
- per la realizzazione di riporti di spessore o riempimenti in giunzioni rigide di spessore maggiore di 6 cm, miscelare con **ghiaietto 6-10 mm** in ragione del max. 30% in peso (20% consigliato) ed impastare con F.70 CERLATEX diluito con acqua in rapporto 1:1.
- non applicare in verticale.

SOTTOFONDO

Asportare le parti danneggiate, friabili ed incoerenti del calcestruzzo fino a raggiungere il fondo solido, compatto e resistente. Scarificare meccanicamente la superficie e rimuovere ogni residuo polveroso; eliminare le tracce di oli, grassi, disarmanti ed incrostazioni superficiali del cemento.
Bagnare fino a saturazione le superfici da colmare e, prima del colaggio, attendere che l'acqua in eccesso sia evaporata.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

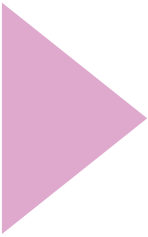
Impastare con acqua pulita, miscelando a basso regime di giri con trapano munito di mescolatore elicoidale (F.97) o in betoniera, fino ad ottenere un impasto fluido ed omogeneo. Non impastare a mano.

APPLICAZIONE

Effettuare il colaggio di F.76 MALTA ESPANSIVA con flusso continuo e da un solo lato della cavità da colmare, per spessori fino a 5/6 cm.
Per spessori maggiori aggiungere il 20-30% di ghiaietto di granulometria da 6 a 10 mm. Gli spazi preparati per l'ancoraggio di barre o quant'altro, devono essere di dimensioni 2 volte superiori al diametro di ciò che si deve fissare; per agevolare il colaggio in spazi particolarmente difficili, aiutarsi manualmente con tondini di ferro o listelli di legno.

AVVERTENZE

Lavorare possibilmente a + 20°C; a temperature inferiori miscelare con acqua tiepida; con vento ed alte temperature impastare con acqua fredda e proteggere dal sole.
Dopo il colaggio stagionare accuratamente proteggendo la superficie dall'evaporazione troppo rapida dell'acqua che può creare fessurazioni. Per evitare il fenomeno, nebulizzare acqua sulle superfici durante le prime 24 ore.



CONSUMO | Circa 20 kg/m² per cm di spessore.
Circa 2,0 kg/dm³ di cavità da riempire.

PULIZIA | Lavare le mani e le attrezzature con acqua prima della presa. In seguito utilizzare F.80 CERNET (detergente acido), puro o diluito con acqua oppure agire meccanicamente.

CONFEZIONI | Sacchi da 25 Kg.

**ISTRUZIONI DI SICUREZZA
PER LA PREPARAZIONE
E LA MESSA IN OPERA** | Contiene cemento, che a contatto con sudore o altri fluidi del corpo produce una reazione alcalina irritante. Utilizzare guanti e occhiali protettivi.
Per maggiori informazioni consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DATI TECNICI

Malta cementizia monocomponente per ancoraggi tipo CC	
Natura	Premiscelato grigio
Pericolosità (direttiva 1999/45/CE)	Irritante (per maggiori informazioni si veda la scheda di sicurezza)
Massa volumica apparente	1300 kg/m ³
Massa volumica dell'impasto	2300 kg/m ³
Massa volumica malta indurita	2300 kg/m ³
Rapporto di miscelazione	12%
Contenuto degli ioni cloruro	< 0,05% EN 1015-17
pH impasto	12
Temperatura d'applicazione	da +5°C a +35°C
*Tempo di lavorabilità	≥ 60 min.
Conservazione	12 mesi con imballo integro in locali asciutti

PRODOTTO CONFORME ALLE PRESCRIZIONI DELLA DIRETTIVA 2003/53/CE

*Dati ottenuti a +21°C e 60% UR.

PRESTAZIONI FINALI

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-6	Prestazione prodotto
Resistenza alla compressione (MPa)	EN 12190	≥ 80% del valore dichiarato dal produttore	≥ 30 (dopo 24 ore) ≥ 55 (dopo 7 gg) ≥ 70 (dopo 28 gg)
Resistenza alla flessione (MPa)	EN 196/1	non richiesto	≥ 5,0 (dopo 24 ore) ≥ 8,0 (dopo 7 gg) ≥ 9,0 (dopo 28 gg)
Modulo elastico a compressione (GPa)	EN 13412	non richiesto	27 (dopo 28 giorni)
Adesione su calcestruzzo (supporto di tipo MC 0,40) secondo EN 1766 (MPa)	EN 1542	non richiesto	≥ 2 (dopo 28 gg)
Impermeabilità all'acqua - profondità di penetrazione (mm)	EN 12390/8	non richiesto	< 5,0
Espansione in fase plastica	ASTM 827	non richiesto	≥ 0,3%
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm)	EN 1881	< 0,6	< 0,1
Tensione d'aderenza della barra inghisata con il prodotto (MPa)	EN 1881	non richiesto	> 25
Reazione al fuoco	Euroclasse	classe dichiarata dal produttore	A1, A1 _f

*Dati ottenuti a +21°C e 60% UR.

VOCE DI CAPITOLATO

Il fissaggio di macchinari od altro a supporti cementizi e le riparazioni di crepe o fessurazioni in pavimenti cementizi devono essere effettuati con una malta cementizia colabile tipo F.76 MALTA EPANSIVA COLABILE della CERCOL Spa, che possa essere utilizzata in consistenze diverse e con ritiri limitati.

La presente scheda tecnica si basa sulle conoscenze acquisite grazie alla nostra esperienza.

Ci riserviamo il diritto di modificare i dati in essa contenuti in conseguenza di miglioramenti e progressi tecnici. Considerando i diversi materiali e le diverse tecniche di lavorazione, non sottoponibili al nostro diretto controllo, non possiamo assumere alcuna responsabilità per l'uso di queste indicazioni.

Consigliamo pertanto di eseguire sufficienti prove in proprio e consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

www.cercol.com



CERCOL S.p.A.
41049 Sassuolo (MO), ITALY . Via Valle d'Aosta, 48
Tel. (0536) 801007 . Fax (0536) 804860 .
Fax Uff.tecnici e commerciali (0536) 808830
www.cercol.com . info@cercol.it

